

Ambu® Bomba Succión Twin Pump



Características:

- Bomba de aspiración manual portátil sólida.
- Enorme capacidad de aspiración.
- No se gasta tiempo en crear vacío y la aspiración es continuada.
- Puede ser esterilizada en autoclave a 121°C.
- Permite cambio de boquilla a más grande.

La bomba Twin Pump es una bomba de aspiración manual portátil para situaciones de emergencia. La construcción de la bomba es muy sólida lo que permite que pueda utilizarse en condiciones adversas y en todos los climas.

Tiene un diseño de bomba de doble cámara con varias ventajas, una de las cuales es que tiene una enorme capacidad de aspiración. A través de la boquilla de aspiración de 10 mm el flujo de aire libre máximo es de 70 litros/min. Es decir, 250 ml del fluido espeso son aspirados en unos dos segundos.

Otra ventaja es que no se gasta tiempo en crear vacío y la aspiración es continuada. La boquilla de aspiración de orificio pequeño puede ser retirada fácilmente para permitir el uso instantáneo de la boquilla de aspiración grande de 10 mm para aumentar con ello la velocidad de aspiración y eliminar así partículas sólidas más grandes. Puede ser esterilizada en autoclave a 121°C.

Datos técnicos

Vacío: 600 mm Hg.

Flujo max: 70 l/min.

Capacidad del recipiente: Contiene aprox. 600 ó 1000 ml pero en situaciones de emergencia la capacidad no tiene límite. El bombeo puede continuar incluso cuando el contenido empieza a rebosar.

Dimensiones: 206x96x104mm

Peso: 1100g

Especificaciones para el pedido

Ambu Bomba Twin capacidad del recipiente 600 ml

Ambu Bomba Twin capacidad del recipiente 1000 ml

Ref:

000 239 000

000 240 000

Ambu 

Firma Ambu, S. L.

C/ Núñez de Balboa, 120, 7º izq.

28006 Madrid

Tel.: 902 170 641 Fax: 902 170 639

www.ambu.es